

MATRICE DES COMPÉTENCES															
COMPÉTENCES PARTICULIÈRES	Numéro de la compétence	Type d'objectif	Durée (h)	COMPÉTENCES GÉNÉRALES											TOTAL
				Se situer au regard du métier et de la démarche de formation	Prévenir les risques d'atteinte à la santé et à la sécurité au travail	Rechercher de l'information technique sur les procédés de fabrication et sur les matériaux	Effectuer des calculs liés à l'usinage	Interpréter des dessins techniques	Effectuer le contrôle dimensionnel et géométrique des pièces	Effectuer le montage de machines-outils	Réaliser des activités connexes aux travaux d'usinage	Communiquer en milieu de travail	Conduire un tour à commande numérique	Conduire un centre d'usinage	
Numéro de la compétence				1	2	3	4	5	6	7	8	9	14	15	
Type d'objectif				S	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	
Durée (h)				15	30	45	60	105	75	45	90	30	45	45	585
Effectuer des opérations de base au tour	10	C	90	○	●	●	●	●	●	●	●	○			
Effectuer des opérations de base à la fraiseuse	11	C	120	○	●	●	●	●	●	●	●	○			
Usiner des pièces au tour	12	C	105	○	●	●	●	●	●	●	●	○			
Usiner des pièces à la fraiseuse	13	C	120	○	●	●	●	●	●	●	●	○			
Effectuer la programmation manuelle de machines-outils à commande numérique	16	C	75	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	
Effectuer la programmation conversationnelle de machines-outils à commande numérique	17	C	45	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	
Effectuer la programmation automatique d'un tour à commande numérique	18	C	60	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○		
Effectuer la programmation automatique d'un centre d'usinage	19	C	90	○	●	●	●	●	○	○	○	○		○	
Usiner des pièces au tour à commande numérique	20	C	105	○	●	●	●	●	●	●	●	○	●		
Usiner des pièces au centre d'usinage	21	C	120	○	●	●	●	●	●	●	●	○		●	
Effectuer la mise en route d'un tour à commande numérique en vue d'une production sérielle	22	C	75	○	●	●	●	●	●	●	●	○	●		
Effectuer la mise en route d'un centre d'usinage en vue d'une production sérielle	23	C	90	○	●	●	●	●	●	●	●	○		●	
S'intégrer au milieu de travail	24	S	120	○	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	
Durée de la formation			1215												1800

Liens entre les compétences générales et les compétences particulières

○ : Existence d'un lien

● : Application d'un lien