

La durée du programme d'études est de 1 800 heures; de ce nombre, 1 215 heures sont consacrées à l'acquisition de compétences liées directement à la maîtrise des tâches du métier et 585 heures, à l'acquisition de compétences générales liées à des activités de travail ou de vie professionnelle. Le programme d'études est divisé en 24 compétences dont la durée varie de 15 à 120 heures. Cette durée comprend le temps consacré à l'enseignement, à l'évaluation des apprentissages, à l'enrichissement et à l'enseignement correctif.

Rappel de la compétence	Code	Numéro	Durée	Unités
Métier et formation	374101	1	15	1
Santé et sécurité au travail	374112	2	30	2
Procédés de fabrication et matériaux	374123	3	45	3
Calculs liés à l'usinage	374134	4	60	4
Interprétation des dessins techniques	374147	5	105	7
Contrôle dimensionnel et géométrique	374155	6	75	5
Montage de machines-outils	374163	7	45	3
Travaux connexes à l'usinage	374176	8	90	6
Communication en milieu de travail	374182	9	30	2
Opérations de base au tour	374196	10	90	6
Opérations de base à la fraiseuse	374208	11	120	8
Usinage au tour	374217	12	105	7
Usinage à la fraiseuse	374228	13	120	8
Conduite d'un tour à commande numérique	374233	14	45	3
Conduite d'un centre d'usinage	374243	15	45	3
Programmation manuelle	374255	16	75	5
Programmation conversationnelle	374263	17	45	3
Programmation automatique d'un tour	374274	18	60	4
Programmation automatique d'un centre d'usinage	374286	19	90	6
Usinage au tour à commande numérique	374297	20	105	7
Usinage au centre d'usinage	374308	21	120	8
Production sérielle au tour à commande numérique	374315	22	75	5
Production sérielle au centre d'usinage	374326	23	90	6
Intégration au milieu de travail	374338	24	120	8