

EXERCICE #1

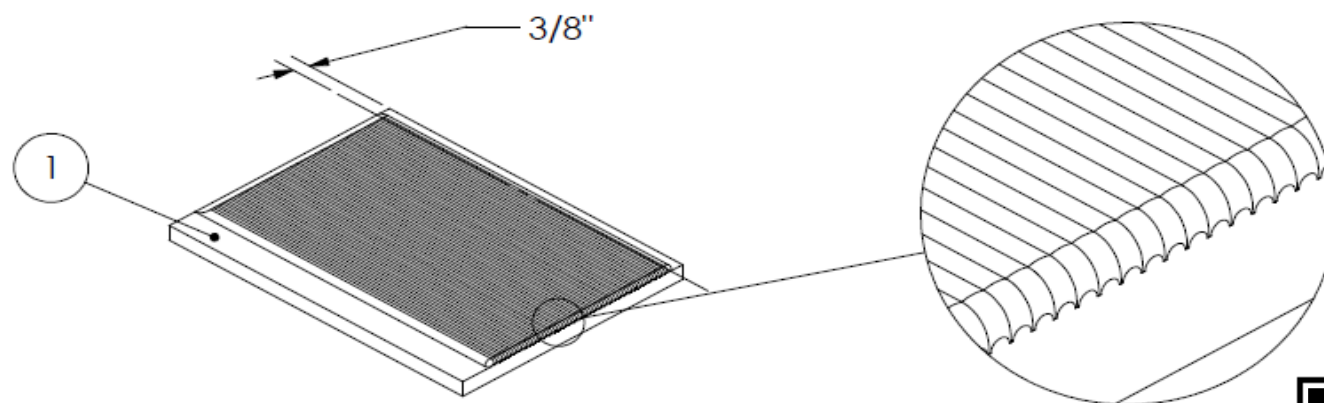
RECHARGEMENT SUR PLAQUE

PROCÉDURE

POSITION: 1F

DIRECTIVE:

1. Tracer les lignes guides avec une craie blanche.
2. Ajuster vos paramètres de soudage sur un échantillons rebus.
3. Lorsque votre cordon aura une belle apparence, débiter l'exercice.
4. Après avoir effectuer trois lignes de cordon de soudure, évaluer vos soudures et apporter les correctifs.
5. Pour les correctifs, changer seulement une valeur (longueur d'arc, vitesse d'avance, angle de l'électrode) à la fois. Pour que vous sachiez si le correctif corrige le défaut.
6. Lorsque vous aurez compléter la moitié de la plaque, faire valider la qualité de vos soudures par l'enseignant.
7. Apporter les changements qui s'impose et terminer de recharger la plaque
8. N'oubliez pas de consulter le matériel pédagogique pour vous aider à trouver les correctifs adéquats.



NOTE: REFROIDIR DANS L'EAU, APRÈS AVOIR EFFECTUER 3 CORDONS CONSÉCUTIFS.

Électrode

Type : Rutile

Classification : E4924 (E7024)

Diamètre : 3,2 mm (1/8")

Source de courant

Courant : Continu ou alt.

Polarité : CCEN (-)

Mode : N.A.

Paramètre de soudage

Ampérage : 140-180 (170)

Conseil technique:

- Voir le tutoriel.
- Concentrez-vous sur la longueur de l'arc
- Maintenir une vitesse constante.

Évaluation

Régularité de la largeur : /10

Raccordement des cordons : /10

Régularité des stries : /10

Réussi

Oui ☐

Non ☐

Initial de l'enseignant:

Note:

No. ARTICLE	QTE	DESCRIPTION	LONGUEUR	MATERIAU
1	1	Barre 6 x 3/8	8"	ASTM A36 Acier

SOUDER DE L'ACIER AVEC LE PROCÉDÉ SMAW

CAHIER D'APPRENTISSAGE

AUTEUR: S.SCOTT

ÉCHELLE: N.A.E

