

Les gabarits

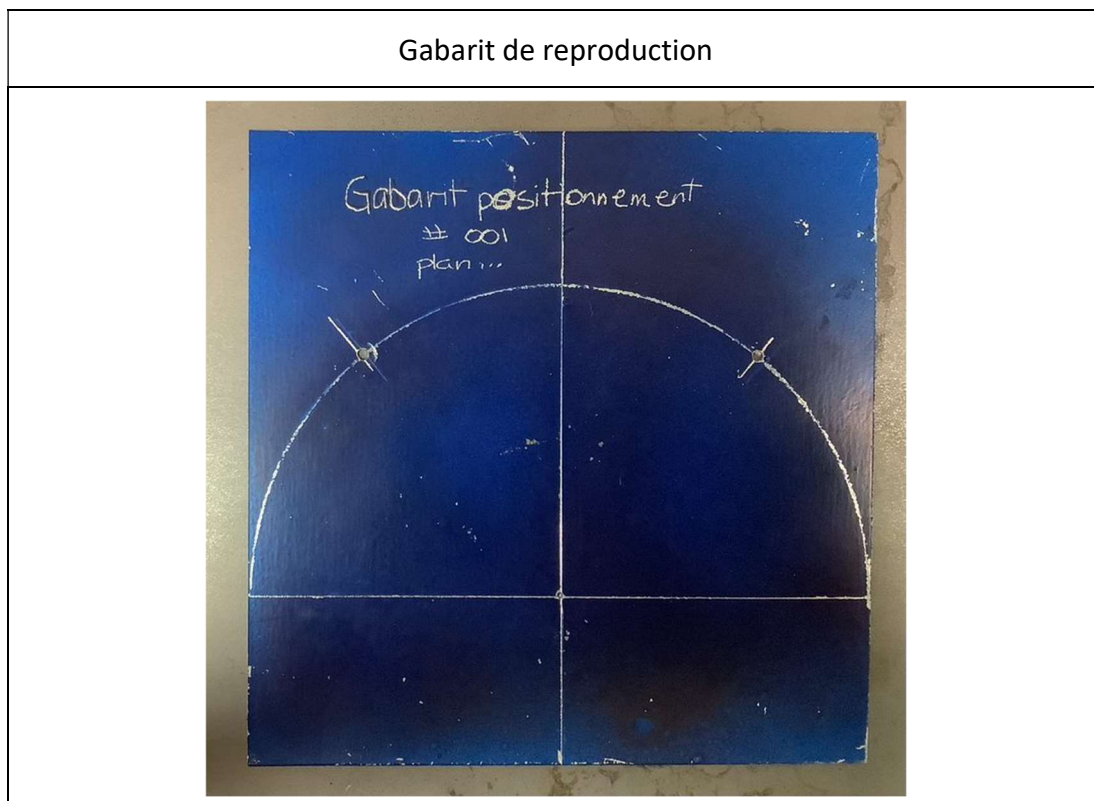
Lorsque nous avons à fabriquer des pièces en grande quantité ou que l'on doit fabriquer fréquemment une pièce, on peut fabriquer un gabarit. Ce gabarit est conservé afin de pouvoir le réutiliser. Un gabarit bien préparé réduira le temps de production d'une pièce.

Il existe plusieurs types de gabarit. On peut avoir un gabarit d'assemblage pour la soudure, un gabarit pour copier des pièces, un gabarit de positionnement, un gabarit de perçage, etc.

Le gabarit de reproduction

Le gabarit de reproduction (aussi appelé gabarit de positionnement) sert à reproduire une pièce. En plus du contour de la pièce, le gabarit indiquera l'emplacement des trous et des lignes de pliage. Pour l'utiliser, il faut l'appliquer sur la pièce à tracer, tracer son contour et positionner les repères.

Ce gabarit est fabriqué avec précision sur une tôle mince (acier galvanisé, acier doux). Il est important d'identifier le gabarit afin de le reconnaître facilement au prochain usage.



Ces formations sont disponibles (à moins d'avis contraire) en respectant les conditions de la [Licence Creative Commons Attribution - Pas d'Utilisation Commerciale - Partage dans les Mêmes Conditions 4.0](https://creativecommons.org/licenses/by-nc-sa/4.0/).

Auteur : Mylène Leclerc, Centre Expé - CSSDS

Le gabarit de perçage

Ce gabarit est un peu différent parce que c'est une pièce qui guidera le foret lors du perçage. Le gabarit localise les trous à percer, guide l'outil de coupe et peut même retenir l'ensemble des pièces à percer, dépendamment de sa conception.

Lors de perçage des pièces à produire, il suffit de superposer le gabarit sur les plaques à percer, de bien fixer le tout à l'aide de serres et d'effectuer le perçage. Il est possible de superposer plusieurs pièces.

Ce gabarit est fabriqué avec une plaque d'une certaine épaisseur (pour bien guider le forage). Il est percé selon les indications du plan et il est identifié.

