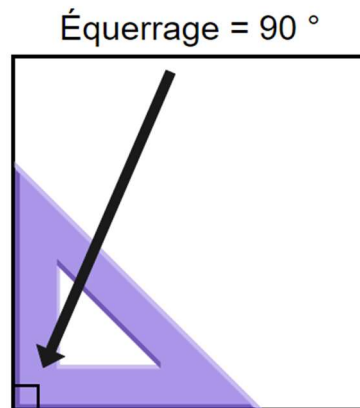


La préparation de la pièce à tracer

Avant de commencer le travail de traçage, il faut préparer la pièce à percer. La pièce doit être de dimension précise (voir les tolérances du plan) et elle doit être à l'équerre. Si la pièce n'est pas à l'équerre, le traçage sera plus compliqué.



Vérification de l'équerrage avant traçage

Pour vérifier l'équerrage d'une pièce, il faut appuyer l'équerre sur un coin. Si les deux cotés de la pièce touchent à l'équerre, cela signifie que le coin est à l'équerre. Vous verrez dans un prochain vidéo les effets d'un traçage sur une pièce non à l'équerre.

Nettoyage de la surface de la pièce





La surface doit être nettoyée afin de faciliter le traçage. L'acétone est un bon produit de nettoyage pour enlever les impuretés en surface comme la graisse. De plus, l'acétone enlève les marques de crayon à l'encre. Si un crayon permanent est utilisé pour le traçage, les lignes peuvent être effacées en cas d'erreur.

Si la pièce est rouillée, un papier abrasif installé sur une rectifieuse peut être utile pour nettoyer la surface.



Nettoyage des champs de la pièce

Si la pièce a été coupée au plasma ou aux torches, les champs devront être meulés. Si la pièce a été coupée à la scie ou à la cisaille hydraulique, elle devra être ébavurée. Comme cela a été vu dans la compétence 5 (coupage et préparation mécaniques) et la compétence 8 (coupage thermique), la rectifieuse avec une meule ou un papier abrasif, une lime, un marteau et un ciseau à froid, etc. sont des outils adéquats pour préparer la pièce.

Outils de nettoyage	
Rectifieuse	Lime
	
Marteau à flux	Ciseau à froid
	





Préparation de la surface

Pour effectuer un traçage de précision, il est possible d'enduire de bleu à tracer la pièce. Le bleu à tracer peut être sous forme liquide, dans une bouteille (il s'étend au pinceau). Il peut aussi être contenu dans une canette sous-pression (semblable à de la peinture en canne). Le bleu à tracer est très tachant. Attention... vous risquez d'avoir des doigts bleus!

Le bleu à tracer sert à uniformiser la surface et à dissimuler les graffignes sur le métal. Cela permet de mettre en évidence les lignes qui seront faites avec un traçoir (pointe à tracer), elles seront nettes et précises. On peut aussi se servir du bleu à tracer pour corriger des lignes effectuées au mauvais endroit.

Le bleu à tracer n'est pas obligatoire, mais il facilite le traçage. Il ne s'enlève pas à moins d'utiliser de l'alcool et il ne se dissout pas avec les lubrifiants de coupe.

Bleu à tracer	
Liquide	En aérosol
	



Ces formations sont disponibles (à moins d'avis contraire) en respectant les conditions de la [Licence Creative Commons Attribution - Pas d'Utilisation Commerciale - Partage dans les Mêmes Conditions 4.0](#).

Auteur : Mylène Leclerc, Centre Expé - CSSDS